

LAMBRO

Sistemi ad Osmosi Inversa ad accumulo
Reverse Osmosis Systems with storage tank



PRODUZIONE ACQUA

WATER PRODUCTION

40 l/h

CARATTERISTICHE TECNICHE



1° stadio	filtro da 10" per sedimenti PPF - 5 micron
2° stadio	filtro da 10" carbon block -10 micron
3° stadio	filtro da 10" per sedimenti PPF - 1 micron
4° stadio	membrana Osmotica 50 GPD
5° stadio	post filtro GAC da 10" in-line
6° Stadio	lampada UV da 6 W
Serbatoio	serbatoio di stoccaggio 12 l in acciaio verniciato
Produzione	200 l/giorno

TECHNICAL FEATURES



1st stage	in-line sediment filter 10" PPF - 5 micron
2nd stage	carbon block filter 10" - 10 micron
3rd stage	filter 10 "sediment PPF - 1 micron
4th stage	50 GPD R/O membrane
5th stage	in-line post GAC filter 10"
6th Stage	6 W UV lamp
Storage	storage tank 12 l painted steel
Production	200 l/days