

LCT-FGO-UP

DANUBIO-UP

FrigoCarbonatore soprabanco con Sistema ad Osmosi Inversa

Water Cooler & Carbonating system with Reverse Osmosis



**CAPACITÀ
CARBONATORE**

**CARBONATING
CAPACITY**

2,5 |



**EROGATORE D'ACQUA OSMOTIZZATA
FREDDA, FREDDA FRIZZANTE E
TEMPERATURA AMBIENTE**

*OSMOTIC WATER DISPENSER FOR COOL
STILL, COOL SPARKLING AND ROOM-
TEMPERATURE WATER*

CARATTERISTICHE TECNICHE



LCT-FGO-UP

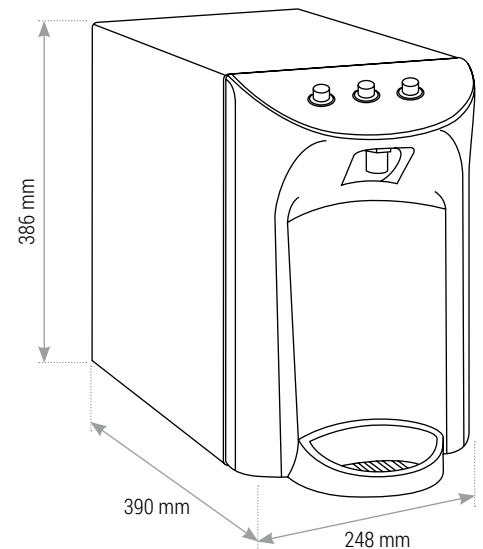
Sezione FrigoCarbonatore:

Capacità carbonatore	2,50 l (1,5 l erogata)
Alimentazione	220 V 50 Hz
Gas	R134A a norma CFC
Compressore	1/1 Hp ermetico
Raffreddamento	sistema di refrigerazione del gas R134 a liquido, refrigerazione acqua erogata banco a secco

Sezione Osmosi Inversa:

VERSIONE 60 l/h **VERSIONE 90 l/h**

Motore	180 W - 220 V - 50 Hz raffreddamento a liquido	
Pompa	rotativa a palette capacità 200 l/h 300 l/h	
Membrane Osmotiche	n° 2 1812 da 100 GPD TFC	n° 2 2012 da 150 GPD TFC
	(Thin Film Composite) by FilmTec	
Filtro	per sedimenti in-line da 12" - 5 micron	
Filtro	carbone attivo alimentare in-line da 12" - 5 micron	
Produzione acqua osmotizzata	60 l/h (+/- 10%)	90 l/h (+/- 10%)
Pressione d'esercizio	8 bar	
Pressione acqua in entrata	min 2 bar - max 5 bar	
Sistema di controllo	centralina di controllo con sistema anti-allagamento	
Peso	28 kg	
Dimensioni	248 x 386 x 390 mm (L-H-P)	



TECHNICAL FEATURES



Water Cooler and carbonating section:

Carbonating capacity	2.50 l (1,5 l delivered)
Power supply	220 V 50 Hz
Gas	R134a in accordance with CFC
Compressor	1/1 Hp sealed
Cooling	refrigeration system of gas R134 liquid, dispensed water cooling dry bank

Reverse Osmosis Section:

VERSION 60 l/h **VERSION 90 l/h**

Engine	180W - 220V - 50Hz water-cooled	
Pump	Rotary vane capacity 200 l/h 300 l/h	
Osmotic membrane	n° 2 1812 from 100 GPD TFC	n° 2 2012 from 150 GPD TFC
	(Thin Film Composite) by FilmTec	
Filter	sediment in-line 12" - 5 micron	
Filter	activated carbon for food-use in-line 12" - 5 micron	
Osmotic Water production	60 l/h (+/- 10%)	90 l/h (+/- 10%)
Working pressure	8 bar	
Incoming water pressure	min 2 bar - max 5 bar	
Control system	control unit with anti-flooding system	
Weight	28 kg	
Dimensions	248 x 386 x 390 mm (L-H-D)	

ACCESSORI IN DOTAZIONE

SUPPLIED ACCESSORIES



Kit di installazione
Installation Kit

ACCESSORI NECESSARI

ACCESSORIES REQUIRED



Riduttore per bombole ricaricabili con manometro di bassa pressione assiale
Riducer for rechargeable gas cylinders with axial low pressure gauge



BOMBOLE 1-2-4 Kg Ricaricabile
CO2 Gas cylinder 1-2-4 Kg Rechargeable

La Commercè ha scelto la qualità dei raccordi ad innesto rapido di
La Commercè has chosen the quality of John Guest push-in fittings

John Guest®